



Mode d'emploi



Ce manuel est publié par:

Wheel Restore Company ApS
Hobrovej 963
DK9530 Stoevring
Danemark

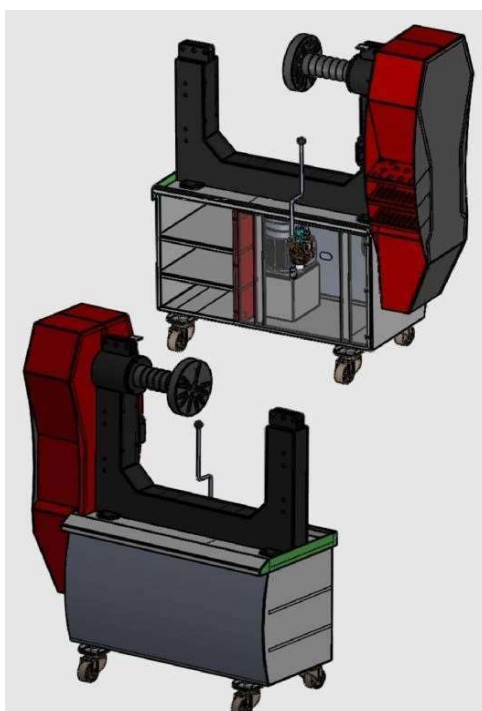
Tel: +45 7022 7070
Email: info@wheelrestore.com

La reproduction du contenu de cette publication, en tout ou en partie, est interdite, conformément aux lois sur les droits d'auteur, sans l'autorisation écrite préalable de Wheel Restore Company ApS.
Ceci s'applique à toute forme de reproduction par impression, duplication, photocopie, etc.

© Wheel Restore Company ApS, Danemark, 2023

CONTENU

ATTENTION	3
FORMATION ET INFORMATION DES OPÉRATEURS DE MACHINES	3
ATTENTION	3
L'ENVIRONNEMENT NÉCESSAIRE À LA MISE EN PLACE ET À L'ASSEMBLAGE	3
SÉCURITÉ.....	3
MISE EN PLACE DE LA MACHINE ET ASSEMBLAGE	5
SCHÉMA ÉLECTRIQUE	5
ENTRETIEN DE LA MACHINE	6
ACCESSOIRES incluant la machine	6
Processus de réparation	7
FAQ	10
STOCKAGE	10
MISE AU REBUT DE LA MACHINE	11
DONNÉES TECHNIQUES	11
DESSIN ÉLECTRIQUE	11
PLAN DES PIÈCES DÉTACHÉES.....	12
SERVICE ET ASSISTANCE.....	15



ATTENTION

Ce manuel d'utilisation doit être lu très attentivement car il contient des informations très importantes sur les avertissements et les instructions. Veuillez le conserver dans un endroit accessible et sûr.

Wheel Restore n'est pas responsable des dommages qui pourraient résulter du non-respect des instructions de ce manuel d'utilisation.

Cette machine doit être utilisée uniquement dans le but pour lequel elle a été conçue. Toute autre utilisation doit être considérée comme incorrecte. Le fabricant n'est pas responsable des dommages résultant d'une utilisation incorrecte et illogique.

FORMATION ET INFORMATION DES OPÉRATEURS DE MACHINES

La machine ne doit être utilisée que par le personnel formé. La formation et l'information du personnel doivent être assurées par un partenaire agréé ou par Wheel Restore.

ATTENTION

Cette machine corrige les jantes défectueuses.

Il corrige et nivelle les jantes entre 10" et 24" et rend la surface lisse au tour.

Sa pompe de 1,5 tonne est uniquement conçue pour niveler les jantes.

L'unité de tournage de la machine est conçue pour nettoyer les parties croûteuses des surfaces des jantes.

Cette machine ne doit pas être utilisée à d'autres fins. En cas d'utilisation, le producteur n'est pas responsable des accidents.

L'ENVIRONNEMENT NÉCESSAIRE À LA MISE EN PLACE ET À L'ASSEMBLAGE

L'environnement nécessaire à la mise en place et à l'assemblage doit être conforme aux spécifications ci-dessous :

- Surface plane et résistante, de préférence en béton ou revêtue d'un enduit résistant,
- Lumière suffisante (lumière inaltérable, non éblouissante et non brillante),
- Espace couvert à l'abri des intempéries,
- Zone nivelée par le bruit inférieure à partir de déclarations connues,
- Un environnement et un espace de travail propres.
- La zone de travail ne doit pas être fermée aux mouvements dangereux d'autres machines,
- Les matériaux explosifs, rouillés et toxiques ne doivent pas être stockés dans la même zone de travail.
- L'opérateur doit voir tout autour de la machine pendant son fonctionnement. Les personnes ou objets non autorisés doivent être tenus à l'écart de la zone de travail.
- L'assemblage principal à partir de ressources de connexion énergétique doit être effectué par du personnel qualifié.
- Si vous avez des hésitations concernant le réglage et l'assemblage, veuillez contacter Wheel Restore ou les bureaux de service agréés.

SÉCURITÉ

Le fabricant n'est pas responsable des dommages causés par les modifications apportées à la machine qui n'ont pas été approuvées au préalable. Il est interdit de retirer les matériaux de sécurité ou d'effectuer des modifications en raison des réglementations européennes.

La machine à redresser les roues électro-hydraulique est conçue pour corriger les jantes entre 10" et 24".

Cette machine n'est pas utilisée à d'autres fins.

Respectez toutes les instructions et les étiquettes d'avertissement apposées sur la machine.

Si vous avez des problèmes avec votre machine, consultez les sections "AIDE".



Si vous ne parvenez pas à résoudre le problème, adressez-vous au service technique de Wheel Restore.

Portez des gants et des lunettes de protection lorsque vous nivelez des jantes. Cette précaution permet d'éviter les coupures aux mains et de protéger les yeux des particules métalliques projetées.



Veillez à ce que l'espace de travail soit suffisant, comme l'indique le dessin de gauche.

La machine s'éteint automatiquement lorsque l'électricité est coupée.



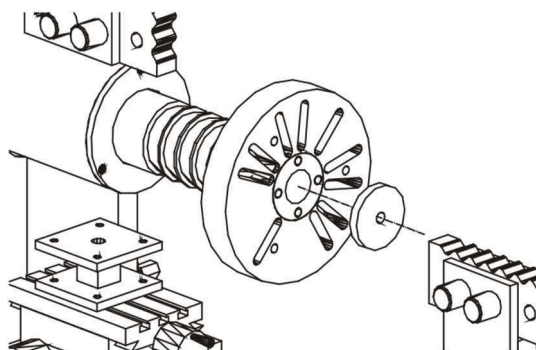
La machine doit être placée sur une surface propre et plane.

Les jantes en aluminium et en acier doivent être chauffées au chalumeau.

Le chauffage a pour but d'éviter que les jantes ne se cassent, ne se fissurent et ne se fendent pendant le travail.

Les jantes doivent être fixées sur les flasques avec des entretoises appropriées.

Le piston doit être utilisé avec des extrémités et des emplacements appropriés.



Le piston doit s'adapter exactement aux jantes et aux supports.

Assurez-vous que vos vêtements ne s'enroulent pas autour des brides. (cravates, poignets de chemise, boutons de manteau, etc.)



Ne pas mettre les mains entre la jante et le piston pendant le fonctionnement.

Ajuster le piston exactement sur les canaux de soutien.

Sinon, il risque de glisser et de vous blesser.



Ne pas diriger le piston sur des créatures vivantes.

Vérifier que les goupilles de soutien sont à leur place



Fixer les écrous de fixation pendant le nivellement, desserrer les écrous pendant le lattage.

Les pannes électriques et hydrauliques doivent être traitées par des techniciens expérimentés et compétents.



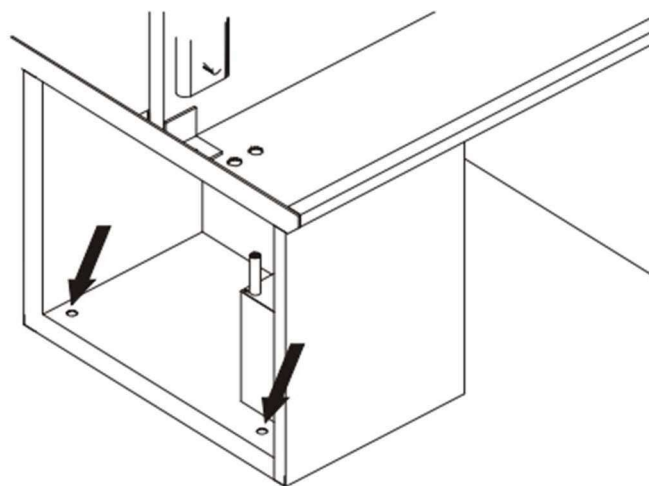
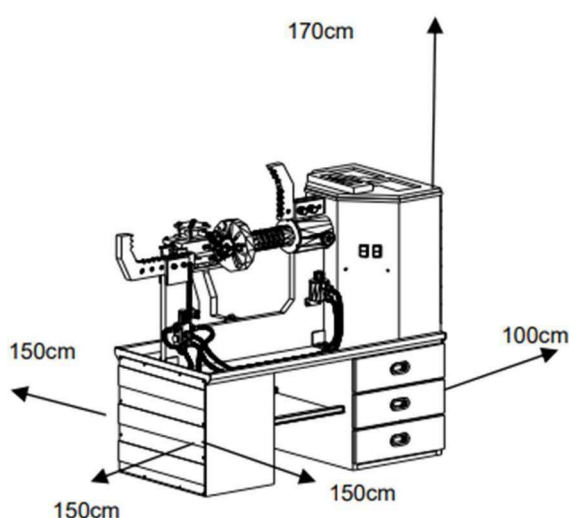
Ce livret est destiné aux opérateurs et aux techniciens qui utilisent la machine et assurent le service technique. Il doit être lu attentivement avant toute intervention sur la machine.

Les systèmes électriques et hydrauliques de cette machine doivent être entretenus par des techniciens certifiés et compétents.

L'unité hydraulique ne peut être entretenue que par le service technique de la société productrice. Les problèmes causés par des techniciens incompetents ne relèvent pas de la responsabilité du producteur.

MISE EN PLACE DE LA MACHINE ET ASSEMBLAGE

La machine doit être placée sur une surface avec des écrous en acier afin de travailler silencieusement et de ne pas bouger pendant le fonctionnement. Autour de la machine, il doit y avoir suffisamment d'espace, comme indiqué ci-dessous, pour pouvoir l'utiliser facilement et confortablement. Pendant le fonctionnement du tour, veillez à ce qu'il soit confortable. Veillez à ce que votre machine ne soit pas exposée à l'eau, à l'humidité et aux produits chimiques.



Percez des trous dans la surface afin d'ajuster les trous de la pièce du bouton de la machine et de l'adapter à la machine.

SCHÉMA ÉLECTRIQUE

Assurez-vous que la tension principale est la même que la tension de la machine !

Utilisez uniquement la fiche qui convient à votre installation électrique.

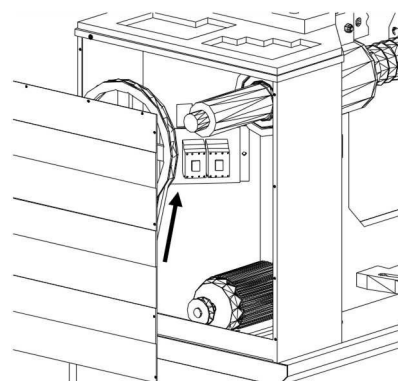
Utiliser une fiche de haute qualité avec mise à la terre.

Si le piston ne monte pas et ne descend pas lorsque vous démarrez le moteur hydraulique, il se peut qu'il tourne dans le sens inverse. Examinez le schéma électrique et modifiez les phases.

Si la bride tourne en sens inverse lorsque vous démarrez le moteur mécanique, examinez le schéma électrique et modifiez les phases du moteur mécanique.

Lorsque vous observez une anomalie, consultez la section " FAQ " et résolvez le problème.

Si vous ne parvenez pas à résoudre le problème, consultez la section " SAS " et contactez-nous.



L'ENTRETIEN DE LA MACHINE

Vous devez suivre le programme d'entretien ci-dessous afin de prolonger la durée de vie de votre machine et d'en assurer le bon fonctionnement.

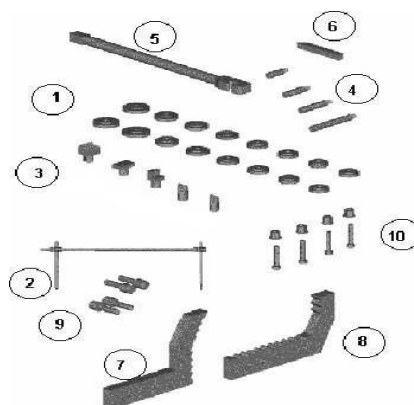


Tous les arbres, rails et engrenages mobiles doivent être lubrifiés périodiquement.

Entretien quotidien	Nettoyez la bride, le tour et le compteur. Ne jamais laisser votre machine mouillée laisser votre machine mouillée
Maintenance mensuelle	Vérifier la présence d'huile dans le réservoir. Vérifier les écrous de la bride Nettoyez la machine avec des vêtements imbibés de diesel.
Entretien semestriel	Vérifier les tuyaux et les raccords hydrauliques.
Entretien annuel	Vérifier la machine pour voir s'il y a des problèmes. Vérifier l'installation électrique. Cette opération doit être effectuée par un électricien compétent. Vérifiez les câbles brûlés ou déchirés, les prises et les contacteurs.

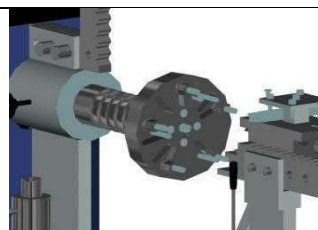
ACCESSOIRES incluant la machine

1. 18 pièces centre de fixation de la jante
2. 1 pièce pointeur en métal
3. 5 embouts de presse 4.
4. 4 axes de support pour les pointes de presse
5. 1 pièce levier
6. 1 pièce support supérieur
7. 1 pièce support inférieur
8. 4 pcs Broches de support
9. Boulons et écrous de bride



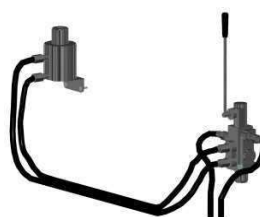
Bride de jante

La bride de fixation de la jante est conçue pour différentes tailles et différents types de jantes.

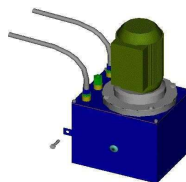


Unité de contrôle des pistons

Il nous permet de contrôler le piston



Unité hydraulique
Il nous permet de pousser le piston vers le haut et vers le bas.

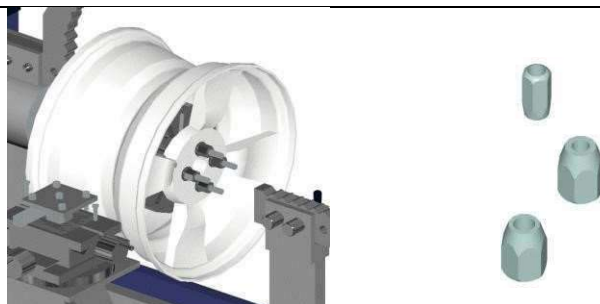


Processus de réparation

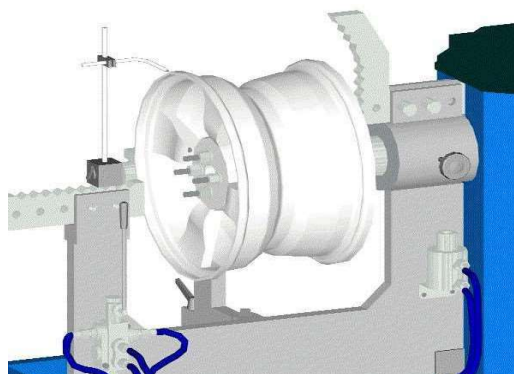
- Nettoyer le sol de la jante et retirer les fils.
- Sélectionner l'angle approprié pour le trou de bordure.
- Placer la paillette au centre de la bride et la fixer à l'aide d'écrous.
- Des écrous spéciaux sont conçus pour les jantes Renault, il faut donc utiliser ces écrous pour les jantes Renault.
- La jante est fixée au moyen de paillettes centrales et la jante tourne autour du centre.



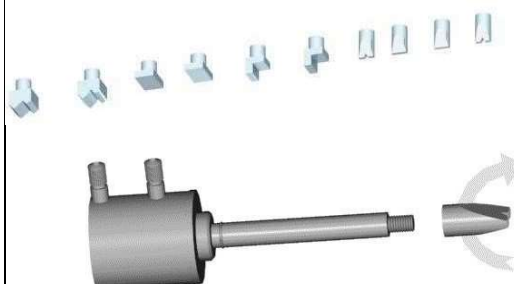
- Choisir la clé appropriée pour les trous de la clé de jante.
- Fixer la jante en utilisant les outils appropriés.
- Desserrer les écrous qui fixent les brides.
- Fixer le métal de contact.
- Tourner la jante à la main.



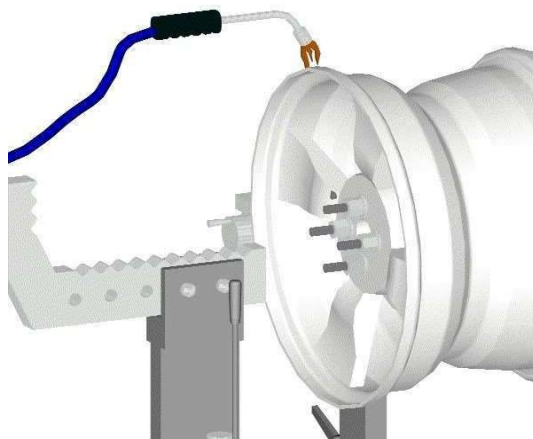
- Déterminer la section défectueuse et la marquer à l'aide d'un pointeur métallique.
- Lorsque vous tournez la jante sur la partie défectueuse où elle est pressée, fixez l'écrou de fixation de la bride.
- Démarrer le moteur hydraulique.



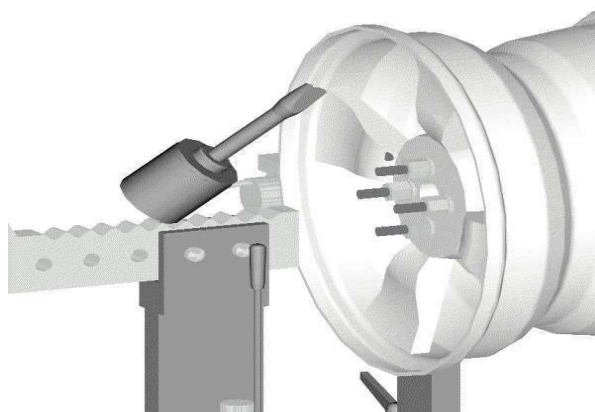
- Sélectionner l'embout de presse approprié pour la section à redresser.
- Après avoir sélectionné l'axe de support pour les pointes, fixer la pointe sélectionnée sur le piston.



- La partie défectueuse est légèrement chauffée au chalumeau.
- La partie défectueuse chauffée est corrigée en appliquant une pression.
- Après avoir appliqué une pression suffisante, le redressement est vérifié par une aiguille métallique.
- Le même processus est appliqué jusqu'à ce que la jante soit complètement nivelée.

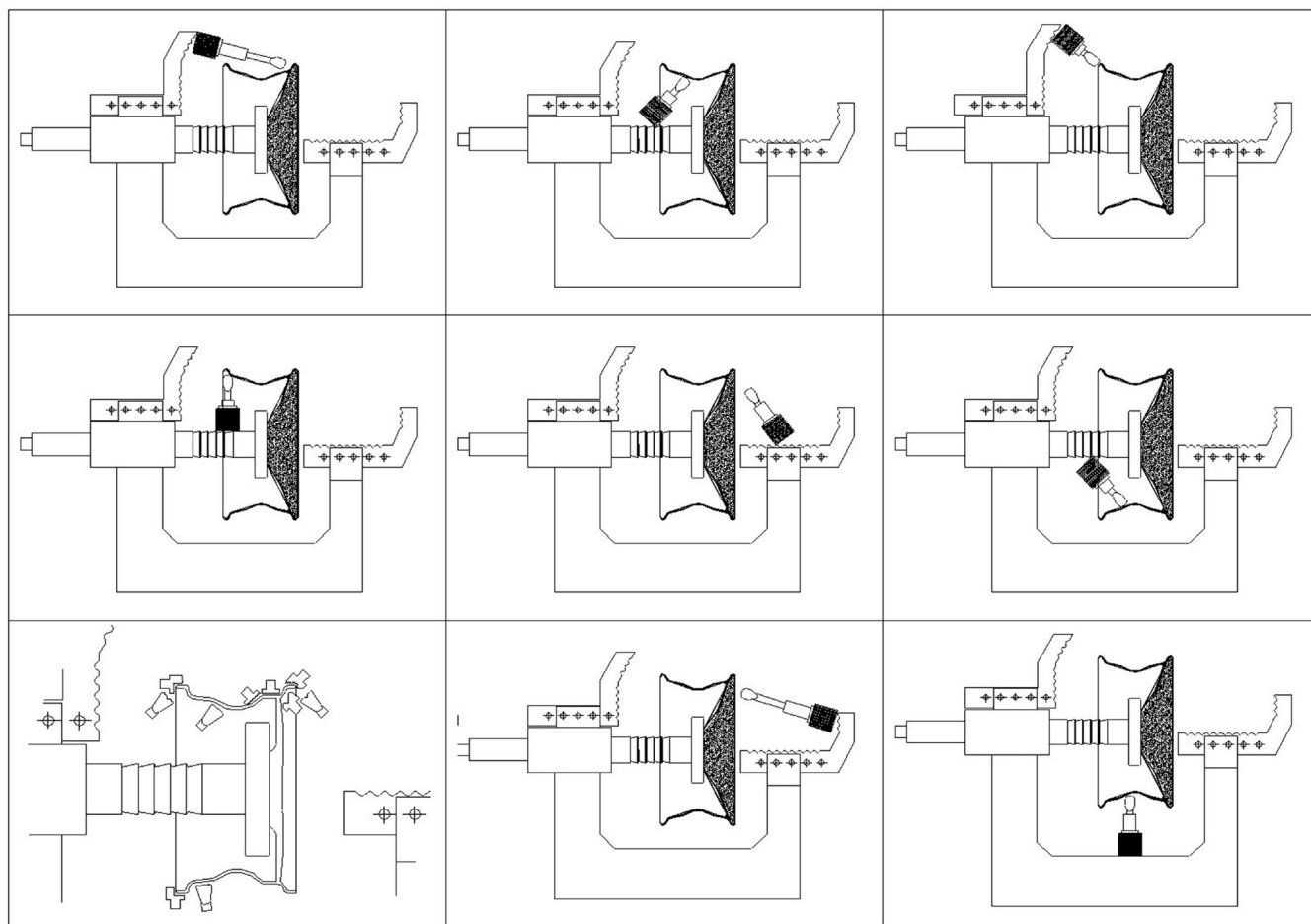


- Après cette procédure, poursuivre le processus de lattage si nécessaire.



MESURES DU POINT CENTRAL DE LA JANTE

Ø 55	CITROEN
Ø 56,6	OPEL
Ø 57	AUDI - BMW - PROCHE 929 - VW
Ø 57	AUDI-BMW 3 SER-PORCHE - VW
Ø 58	CITROEN CX-FIAT RITMO
Ø 58.5	ALFA ROMEO
Ø 60	FIAT
Ø 60,15	RENAULT-R12-R25
Ø 63,3	FORD
Ø 65	CITROEN BX-PEUGEOT 205-302 MINI METRO-OPEL OMEGA
Ø 66,5	DAIMLER BENZ
Ø 69,5	OPEL
Ø 72,5	BMW 5-7 SER-OPEL



FAQ

Problème	Raison	Solution
Le moteur ne fonctionne pas	1. La tension principale n'est pas branchée 2. Mettre sous tension. 3. Fusibles en bas	1. Brancher 2. Mettre sous tension. 3. Vérifier ou remplacer les fusibles.
La bride fonctionne en sens inverse	Les phases sont inversées	Vérifier l'installation électrique Les phases de changement.
Le système hydraulique ne fonctionne pas	1. Le moteur hydraulique tourne en sens inverse 2. Fuite d'huile au niveau des raccords 3. Manque d'huile dans le réservoir	1. Vérifier l'installation électrique Le système hydraulique ne fonctionne pas 2. Vérifier les raccords et les tuyaux. 3. Remplir le réservoir au niveau de l'huile.

STOCKAGE

Si vous comptez stocker votre machine pendant une longue période dans l'aire de stockage, coupez les connexions principales (électricité, air, etc.). Videz la boîte à huile et couvrez les pièces susceptibles d'être endommagées par la poussière. Huilez les pièces susceptibles d'être endommagées par l'air sec.

MISE AU REBUT DE LA MACHINE

Si vous n'avez pas l'intention d'utiliser la machine, mettez-la hors d'état de fonctionner. Rendez les pièces dangereuses non dangereuses. Faites-en de la ferraille et envoyez-la à un centre de ferraille approprié. S'il existe une réglementation spéciale en vigueur, retirez les pièces et collectez les pièces similaires.

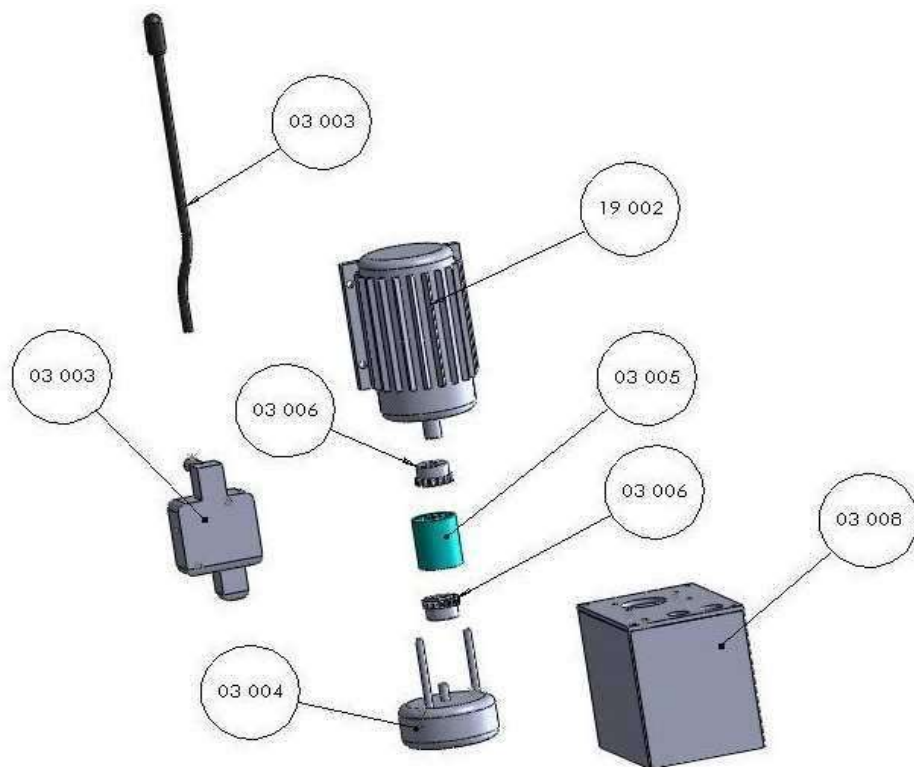
DONNÉES TECHNIQUES

Capacité	10"-24"
Largeur maximale de la jante	10"
Système hydraulique Moteur	0,75 kw 1400 tr/min, 1 hp Monophasé 220V
Moteur d'essieu	0,55 kw 1400 tr/min, 0,75 hp Monophasé 220V
Pression de service	0-200 bar (standard 150 bar)
Niveau sonore	35 dBA
Longueur	1150 mm
Largeur	750 mm
Hauteur	1400 mm
G.Poids	240 kg
Dimensions de l'emballage d'exportation (boîte sur palette)	1200x800x1430 mm

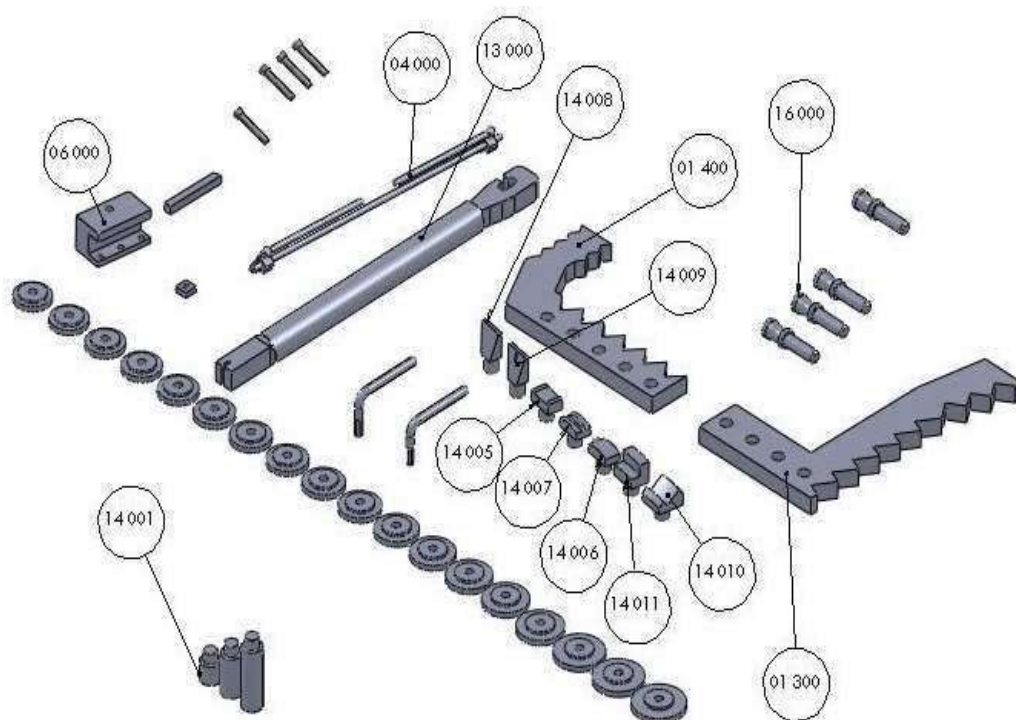
DESSIN ÉLECTRIQUE

Veuillez vous référer à la documentation fournie dans le SAS (Service and Support).

DESSIN DE PIÈCES DÉTACHÉES



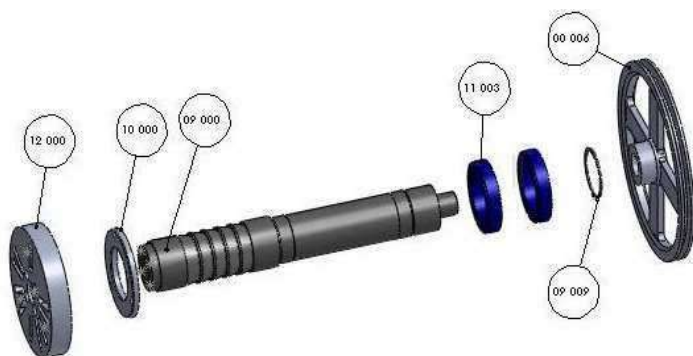
Numéro d'article	Nom de l'article.	Dessin non.
WM300-H-1	Redresseur de roues - Hydraulique - Bras de commande et valve	150 03 03 003
WM300-H-2	Redresseur de roues - Hydraulique - Adaptateur de pompe	150 03 03 006
WM300-H-3	Redresseur de roues - Hydraulique - Pompe A36	150 03 03 004
WM300-H-4	Redresseur de roues - Hydraulique - RACCORDEMENT Ø28	150 03 03 005
WM300-H-5	Redresseur de roues - Moteur électrique	150 20 19 002
WM300-H-6	Redresseur de roues - Hydraulique - Réservoir d'huile	150 03 03 008



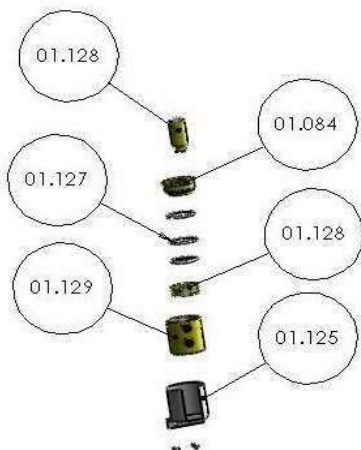
Numéro d'article	Nom de l'article.	Dessin non.
WM300-A-1	Redresseur de roues - Accessoires - Support de lit supérieur	150 03 01 300
WM300-A-2	Redresseur de roues - Accessoires - Support de lit Botom	150 03 01 400
WM300-A-4	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø55	150 03 07 001
WM300-A-5	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø54	150 03 07 002
WM300-A-6	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø56	150 03 07 003
WM300-A-7	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø56,5	150 03 07 004
WM300-A-8	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø58,5	150 03 07 005
WM300-A-9	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø58	150 03 07 006
WM300-A-10	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø57	150 03 07 007
WM300-A-11	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø59,5	150 03 07 008
WM300-A-12	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø60	150 03 07 009
WM300-A-13	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø63	150 03 07 010
WM300-A-14	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø65	150 03 07 011
WM300-A-15	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø65,5	150 03 07 012
WM300-A-16	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø66	150 03 07 013
WM300-A-17	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø76	150 03 07 014
WM300-A-18	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø72	150 03 07 015
WM300-A-19	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø72,5	150 03 07 016
WM300-A-20	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø59,5	150 03 07 017
WM300-A-21	Redresseur de roues - Accessoires - Unité centrale Ø62,5	150 03 07 018
WM300-A-22	Redresseur de roues - Accessoires - Embout de presse interne	150 03 14 005
WM300-A-23	Redresseur de roues - Accessoires - Embout de presse externe	150 03 14 006
WM300-A-24	Redresseur de roues - Accessoires - Embout de presse externe fendu	150 03 14 007

WR-WM350

WM300-A-25	Redresseur de roues - Accessoires - Pointe de la presse à découper	150 03 14 008
WM300-A-26	Redresseur de roues - Accessoires - Pointe de presse à découper en deux	150 03 14 009
WM300-A-27	Redresseur de roues - Accessoires - Payramid Embout de presse	150 03 14 010
WM300-A-28	Lisseur de roues - Accessoires - Embout à presser de type L	150 03 14 011
WM300-A-29	Redresseur de roues - Accessoires - Broches pour support de lit	150 03 16 000
WM300-A-30	Redresseur de roues - Accessoires - Outil de pliage manuel	150 03 13 000
WM300-A-31	Redresseur de roues - Accessoires - Aiguille de mesure	N/A



Numéro d'article	Nom de l'article.	Dessin non.
WM300-F-1	Redresseur de roues - Bride - Axe de la jante	150 03 09 000
WM300-F-2	Redresseur de roues - Bride - Couvercle de caisse en plastique	150 03 10 000
WM300-F-3	Redresseur de roues - Bride	150 03 12 000
WM300-F-4	Redresseur de roues - Bride - Poulie Ø280	150 03 00 006
WM300-F-5	Redresseur de roues - Bride - Adaptateur	N/A
WM300-F-6	Redresseur de roues - Bride - Joint torique	N/A
WM300-F-7	Redresseur de roues - Bride - Poignée de serrage	20488983D



Numéro d'article	Nom de l'article.	Dessin non.
WM300-HP-1	Redresseur de roues - Piston hydraulique - Support	1125
WM300-HP-2	Redresseur de roues - Piston hydraulique - Coffret	1129
WM300-HP-3	Redresseur de roues - Piston hydraulique - Kephale	1128
WM300-HP-4	Redresseur de roues - Piston hydraulique - Joint torique	1127
WM300-HP-5	Redresseur de roues - Piston hydraulique - Clac	1084
WM300-HP-6	Redresseur de roues - Piston hydraulique - Axe	1128

SERVICE ET ASSISTANCE

Le service et l'assistance nécessitent un ticket de service. Wheel Restore propose un système de ticket de service.

Outre les tickets d'assistance, la plateforme offre une vue d'ensemble des services en cours sur la machine. Cela comprend les fichiers, les tâches et les mises à jour logicielles. La maintenance annuelle peut être demandée et configurée comme un événement avec des notifications.

[Système SAS \(Système de service et de soutien\)](#)

Des informations supplémentaires sont également disponibles dans la base de connaissances Wheel Restore ici : [Base de connaissances SAS](#)

